

Описание Продукта

Vibra-TITE 331 однокомпонентный средневязкий цианоакрилатный клей. Подходит для большинства применений по склейке. На резиновых компаундах обеспечиваются особенно высокие характеристики по прочности склейки.

Физические Свойства

Мономер (Жидкость)

Химическая Основа	Этил Цианоакрилат
Внешний вид	Бесцветная жидкость
Вязкость (сР @ 20°C)	800 сР
Удельный вес (г/см³)	1.06
Точка вспышки (TCC)	85°C
Срок годности @ 5°C	1 год в закрытой упаковке

Военные Спецификации

Mil-A-46050C
Type II, Class 3

Параметры отверждения

Влажность на поверхности инициирует процесс отверждения. Первоначальная прочность достигается в короткий период времени, но время полимеризации может варьироваться в зависимости от условий окружающей среды и типа склеиваемых поверхностей. Полная расчетная механическая прочность и стойкость к химическому воздействию достигается в течении 24 часов после склейки.

Время фиксации(20°C,65% отн.влажн.)

Сталь	10 - 20 сек.
Алюминий	7 - 15 сек.
Неопрен	< 15 сек.
АБС-пластик	5 - 10 сек.
Поликарбонат	10 - 15 сек.
ПВХ	5 - 10 сек.

Скорость Полимеризации

Зазор между склеиваемыми поверхностями может снизить скорость полимеризации. Меньший зазор увеличивает скорость. Применение активатора позволяет увеличить скорость, но в тоже время возможно ослабление некоторых свойств клея.

Полимер (Отвержденный)

Внешний вид	Бесцветный
Рабочая температура	От -54°C до 94°C
Точка размягчения	165°C
Показатель преломления (ND 20)	1.49
Полное время полимеризации	24 часа
Диэлектрическая прочность (KV/мм)	11.6
Диэлектрическая постоянная (@ 1Kc)	5.4
Коэф.терм.расширения (in./in./F)	.000126
Прочность на разрыв (сталь/сталь)	3400 psi
Растворимость	Нитрометан, Ацетон, Диметилформамид

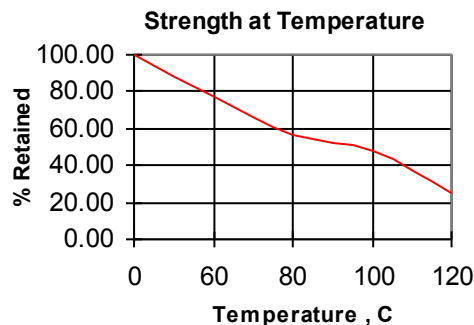
Свойства отвержденного материала

Прочность на отрыв после 48 часов (20° - 25°C)

Материал	Показатель(Н/мм²)
Сталь (пескостр.обр.)	19 - 25
Травл. алюминий	12 - 20
Неопрен	> 10
АБС-пластик	>6
Поликарбонат	>5
ПВХ	>6

Температурная Стойкость

Прочность на сдвиг на стали через 1 неделю при 22 °C



Химостойкость

Прочн. на сдвиг на стали после 12 мес. выдержки

Растворитель % от первонач. прочн.

Моторное масло	90
Бензин	100
Трихлорэтан	100
Фреон ТА	100
10% NaOH	0
10% HCl	0
Вода	0

Общие инструкции

Склеиваемые поверхности должны быть чистые и сухие.

Дозируйте каплю/капли клея только на одну поверхность. Наносите небольшое количество клея, которое распределиться в тонкий слой после сжатия.

Сожмите поверхности между собой и зафиксируйте на несколько секунд. Необходимо обеспечить хороший контакт. Проверяйте приемлемость качества склейки не ранее чем через одну минуту, максимальная прочность будет достигнута через 24 часа.

Удалите остатки клея с носика тюбика и закройте крышку. Цианоакрилатные продукты могут портиться под воздействием атмосферной влажности.

Поскольку цианоакрилатные продукты отверждаются полимеризацией возможно образование белых пятен на тюбике или склеиваемых материалах. В случае образования белых пятен хорошо протрите поверхности ацетоном.

Информацию по безопасному хранению и применению этого продукта можно найти в Паспорте безопасности, (MSDS)

Общая информация

Хранение

Продукт оптимально хранить в холодильнике при +5°C.

Замечание

Перед началом работы удалите все поверхностные загрязнения, такие как масла и смазки. Можно использовать очистители,

содержащие изопропанол. Проверьте совместимость очистителя со склеиваемым материалом. Перед склейкой убедитесь, что склеиваемые поверхности полностью сухие

Меры предосторожности

ВНИМАНИЕ: Цианоакрилатные клея склеивают кожу и глаза при контакте. Если произошло склеивание кожи, промойте область склейки теплой мыльной водой и медленно расклейте кожу используя плоский тупой предмет (например, ручка чайной ложки). В случае контакта с глазами, немедленно промойте их водой и немедленно обратитесь за медицинской помощью.